

08-643 83 80

2019-06-03

Montageanvisning för Rektangulära Galv eller Aluzink kanaler

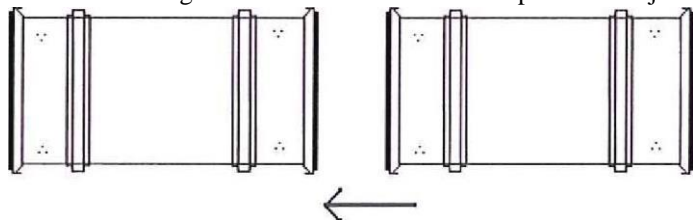
För att godkännande av kanalen skall gälla krävs att följande beskrivning åtföljts.

1. Förberedelser:

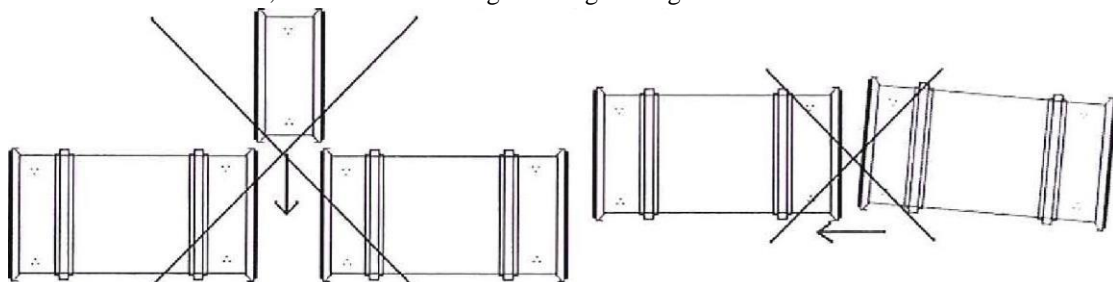
Före montage kontrolleras PG-Listens helhet samt att inga defekter i form av onormala skevheter förekommer där efter kontrolleras även packningen på motsvarande sätt. Vid eventuell skada på emballageplast kontrolleras även den invändiga renheten av kanalen varvid eventuell smuts avlägsnas. Kontrollera även att gejdskenor har rätt längd samt att de ej är hoptryckta i ändarna. Komplettera även med fogmassa i hörnor mellan PG list och packning, (ca. 70 mm åt varje håll från hörnan räknat) I de fall transport stag finnes klipps dessa av i respektive ändar och kittas Över för en slät yta.

2. Montage:

VI rekommenderar att upphängningspunkterna är förberedda innan hopslagning av kanalerna då det ej är tillåtet att lämna kanalen hängande i skarven. Vid upphängning är det maximala tillåtna avståndet mellan kanalskarv och upphängning 250 mm. Vid hopslagning av kanalskarv skall kanaldelarna sammanfogas vågrätt enl. skiss. Kanaler ska hängas så att sidorna vilar fast mot pendel eller järn för att undvika ljud.



Om kanaldel pressas ner eller sammanfogas snett löper man en stor risk för att packningen krängs av vilket medför en läckande skarv, Nedan visas felaktiga montage som ger läckande skarvar.



Efter inpassning av skarven drivs gejdskenor på plats med ett s.k. drivdon på respektive sida vartefter kantbeslag monteras för att undvika personsador. Sammanfogning av PG får ej utföras med annat material än den skarvprofil som medföljer.

Vi önskar Er ett bra och tätt montage med Giro Vents kanaler Med
vänlig hälsning


Bruno Seftøen
VD

08-643 83 80

Ver.17-1

Montageanvisning för Rektangulära Rostfria kanaler

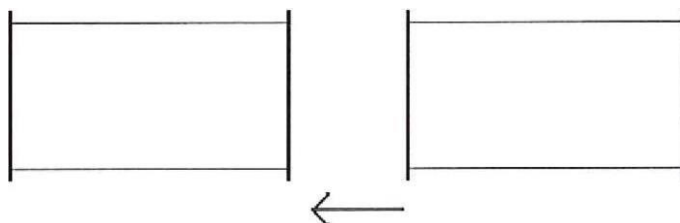
För att godkännande av kanalen skall gälla krävs att följande beskrivning åtföljs.

1. Förberedelser:

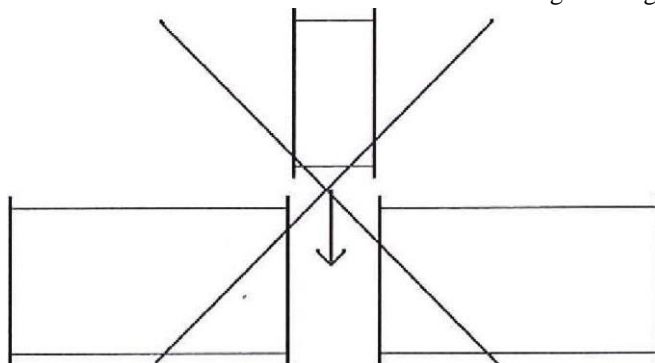
Före montage kontrolleras Skarvflänsens helhet samt att inga defekter i form av onormala skevheter förekommer där efter kontrolleras även hållindelingen på motsvarande sätt. Vid eventuell skada på emballageplast kontrolleras även den invandiga renheten av kanalen varvid eventuell smuts avlägsnas. Kontrollera även att bultarna har rätt längd samt att Flänsförbanden är fria från fett före applicering av fogmassa. I de fall transportstag finnes klipps dessa av i respektive ändar och kittas över för en slät yta

2. Montage:

Vi rekommenderar att upphängningspunkterna är förberedda innan hopslagning av kanalerna då det ej är tillåtet att lämna kanalen hängande i flänsen. Vid upphängning är det maximala tillåtna avståndet mellan kanalskarv och upphängning 250 mm. Vid ihopmontering av flänsskarv skall kanaldelarna först bestrykas med brandfogmassa och sedan sammanfogas vågrätt enl. skiss. Kanaler ska hängas så att sidorna vilar fast mot pendel eller järn för att undvika ljud.



Om kanaldel pressas ner eller sammanfogas snett löper man en stor risk för att fogmassan skrapas av vilket kan medföra en läckande skarv. Nedan visas ett felaktigt montage som ger läckande skarvar.



Efter inpassning av skarven bultas kanalen ihop med bult och mutter samt brickor. Vi rekommenderar att man använder M8X25 vilket ger en stadig och hållbar skarv'. Efter hopskruvandet kontrolleras att skador ej har uppstått på flänsförbandet,

Vi önskar Er ett bra och tätt montage med Giro Vents kanaler Med

vänlig hälsning



Bruno Sefbom
VD
Giro Ventilation AB